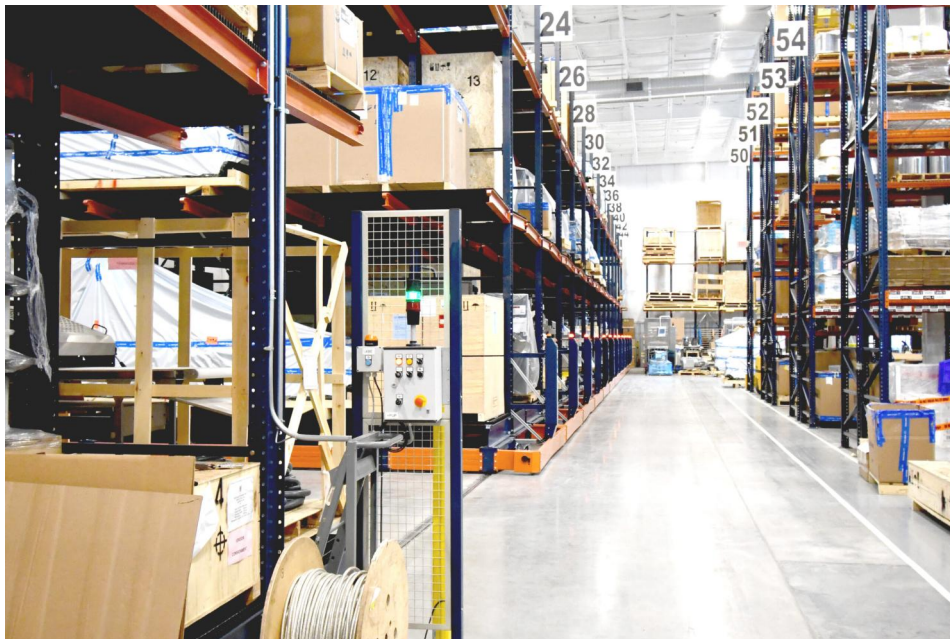


Multivac USA: Logistik-Drehscheibe Kansas-City

Nach rund einjähriger Bauzeit hat Multivac in Kansas City, Missouri, im Frühjahr 2021 ein neues Logistikzentrum in Betrieb genommen. Insbesondere die höheren Anforderungen an die Ersatzteillogistik und die Materialversorgung für die Produktion haben die Erweiterung und Automatisierung notwendig gemacht. Mit dieser Investition sind die Weichen für weiteres Wachstum für Multivac in der Region gestellt.



Multivac USA

„Ein starkes Umsatzwachstum der Tochtergesellschaft Multivac USA, die Integration der Produkte von TVI, Slicing und Fritsch sowie ein Aus-bau der Produktion am Standort Kansas City haben die Investition in effiziente und moderne Lagerlogistik erfordert. Insbesondere lag uns die sichere und schnelle Ersatzteilversorgung unserer Kunden in Nord- und Mittelamerika

am Herzen“, erklärt Guido Spix, Geschäftsführender Direktor bei Multivac.

Hochmodernes Logistikzentrum

Das neue 3100 Quadratmeter große Logistikzentrum umfasst ein hochmodernes automatisiertes Kleinteilelager, ein Palettenlager, ein Lager für mittelgroße Materialien zur Einlagerung ohne Paletten sowie ein fahrbares Kragarmregal zur Lagerung von Maschinen auf drei Ebenen. Zudem wurden 50 neue Büroarbeitsplätze geschaffen. Matthew Mallot, Managing Director Multivac USA ergänzt: „Die Lagerung von Maschinenbauteilen erfolgt nun in einem dynamischen, vertikalen Regallager, wodurch der Raum optimal genutzt werden kann. Sämtliche Lagerbewegungen werden dabei durch das Lagerverwaltungssystem SAP EWM gesteuert. Nachdem das bestehende Ersatzteillager in der neuen Halle untergebracht wurde, konnten wir zudem zusätzliche Büroflächen im bisherigen Gebäude schaffen.“

Eine dedizierte Zufahrt für Frachteingänge und -ausgänge ermöglichen einen sicheren Betrieb. Dank zusätzlicher Fracht-Docks kann im Bedarfsfall ein höherer Output bewältigt werden. Zudem wurden 100 weitere Parkplätze für den steigenden Personalbedarf angelegt.

Am Hauptstandort von MULTIVACUSA Kansas City beschäftigt Multivac aktuell mehr als 250 Mitarbeiter. Weitere Vertriebsstützpunkte befinden sich in Tustin (Kalifornien), Whippany (New Jersey) und Charlotte, North Carolina.

Über MULTIVAC

Multivac ist einer der weltweit führenden Anbieter von Verpackungslösungen für Lebensmittel aller Art, Life Science- und Healthcare-Produkte sowie Industriegüter. Das Multivac Portfolio deckt nahezu alle Anforderungen der Verarbeiter hinsichtlich Packungsgestaltung, Leistung und

Ressourceneffizienz ab. Es umfasst unterschiedliche Verpackungstechnologien ebenso wie Automatisierungslösungen, Etikettier- und Qualitätskontrollsysteme. Abgerundet wird das Angebot durch dem Verpackungsprozess vorgelagerte Lösungen in den Bereichen Portionieren und Processing sowie Backwarentechnik. Dank einer umfassenden Linienkompetenz können alle Module in ganzheitliche Lösungen integriert werden. Damit gewährleisten Lösungen von Multivac eine hohe Bedien- und Prozesssicherheit sowie eine hohe Effizienz. Die Multivac Gruppe beschäftigt weltweit etwa 6.500 Mitarbeiter, am Hauptsitz in Wolfertschwenden sind es etwa 2.300 Mitarbeiter. Mit über 80 Tochtergesellschaften ist das Unternehmen auf allen Kontinenten vertreten. Mehr als 1.000 Berater und Service-Techniker in aller Welt stellen ihr Know-how und ihre Erfahrung in den Dienst des Kunden und sorgen für eine maximale Verfügbarkeit aller installierten Multivac Maschinen.

Besuchen Sie uns auf: fleischundco.at